



REACTANCIAS DE FILTRADO

Serie INA/INR

**INSTRUCCIONES DE USO Y PUESTA EN
MARCHA**

INTERNATIONAL CAPACITORS S.A.

INSTRUCCIONES DE USO Y PUESTA EN MARCHA PARA LAS REACTANCIAS DE FILTRO INA / INR

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Las reactancias **INA** e **INR** están diseñadas para ser usadas con condensadores **FMLF** o **POLB HD** para formar filtros de protección de armónicos.

Como los condensadores conectados en serie con reactancias trabajan a tensiones superiores a la de la red, no es posible usar condensadores estándar para formar filtros. Para evitar problemas es imperativo emplear, con ambos tipos de reactancias, condensadores **FMLF** o **POLB HD**. En la placa de características de las reactancias se muestra la referencia de condensador **FMLF** o **POLB HD** que debe ser usado.

Las reactancias están térmicamente protegidas mediante un termostato que desconecta el filtro de la red en caso de sobrecarga.

INSTALACIÓN

Los filtros deben ser protegidos frente a posibles cortocircuitos con fusibles o interruptores automáticos. Los fusibles deben ser dimensionados para 1,6 o 2 veces la corriente nominal del filtro.

El equipo de conexión debe ser capaz de soportar la corriente permanente y la corriente de conexión de los condensadores (recomendamos que se examine el calibre y tipo adecuado de contactor con el fabricante).

Si los filtros van a ser instalados como una batería automáticamente regulada, dependiendo del tiempo de retardo del regulador, se deben incluir resistencias de descarga rápida en los contactores para asegurar la adecuada descarga de los condensadores (Ver diagrama de conexión).

Emplazamiento

- ③ Las reactancias son para instalación interior y ésta debe efectuarse lejos de fuentes de calor y en lugares bien ventilados.

Preparación

- ③ Comprobar que la tensión y frecuencia nominal de las reactancias y los condensadores son las mismas que las de la red a la cual se van a conectar
- ③ Asegurarse de haber desconectado la tensión en la zona en la que vamos a manipular

Conexión del circuito de potencia (Ver esquema de conexión)

- ③ Conectar las tres fases (L1, L2 y L3) a los terminales de entrada de la reactancia (U1, V1 y W1) usando un cable de sección adecuada a la potencia del filtro. En las placas de características de los condensadores y de las reactancias se muestra la corriente total del filtro. En el caso de la reactancia INA cepillar la pletina de aluminio y usar terminales bimetálicos (o estañados).
- ③ Conectar los tres terminales de salida de la reactancia (U2, V2 y W2) a los terminales del condensador.

Cableado del circuito de protección (Ver esquema de conexión)

- ③ Conectar el protector térmico en serie con la bobina del contactor (El termostato actúa a 90°C)

PUESTA EN SERVICIO

Una vez comprobada la correcta instalación del filtro, proceder a su puesta en servicio teniendo en cuenta los siguientes puntos:

Temperatura

La temperatura de trabajo es un parámetro de la mayor importancia para la operación segura de la reactancia y del condensador. La temperatura ambiente máxima para las reactancias **INA / INR** es +45°C (Este límite debe ser revisado para altitudes de operación superiores a 1000 metros sobre el nivel del mar). Si la temperatura es mayor, la refrigeración ha de ser mejorada aumentando la convección natural o mediante convección forzada.

Tensión

El trabajo seguro del equipo requiere que la tensión de servicio no supere la tensión nominal. Debe tenerse en cuenta que el trabajo en condiciones de sobrecarga acorta considerablemente la vida de los condensadores.

Intensidad

Debe comprobarse que el valor rms de la intensidad absorbida por el filtro no exceda 1,15 veces la intensidad nominal del mismo indicada en la placa de características. Al objeto de evitar errores en las medidas, solo se deben usar aparatos de medida de verdadero valor eficaz para medir la corriente del filtro.

MANTENIMIENTO

Los trabajos de mantenimiento se realizarán teniendo en cuenta lo indicado en el capítulo de Seguridad. El mantenimiento requerido por los filtros es muy limitado, pero muy conveniente para una operación fiable. Se recomienda efectuar las siguientes operaciones:

Mensualmente

- Inspeccionar visualmente los condensadores ○ Examinar los fusibles de protección
- Controlar la temperatura y la protección térmica de las reactancias

Anualmente

- Mantener limpios los bornes y aisladores de los condensadores y las reactancias ○ Verificar el apriete de las conexiones de los bornes ○ Revisar el estado de los contactos de los contactores ○ Inspeccionar las resistencias de descarga rápida
- Controlar la corriente (usar un amperímetro de verdadero valor eficaz)

SEGURIDAD

ATENCIÓN: Antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento o manipulación de los elementos de la batería deberán sacarse todos los fusibles de potencia y de maniobra y comprobar que los condensadores están descargados.

Aún estando el filtro desconectado de la red, eventualmente pueden existir tensiones provenientes de los condensadores. Por esto tras haberse sacado los fusibles se esperará 3 minutos y después se cortocircuitarán y pondrán a tierra los bornes o cables de salida de cada condensador.

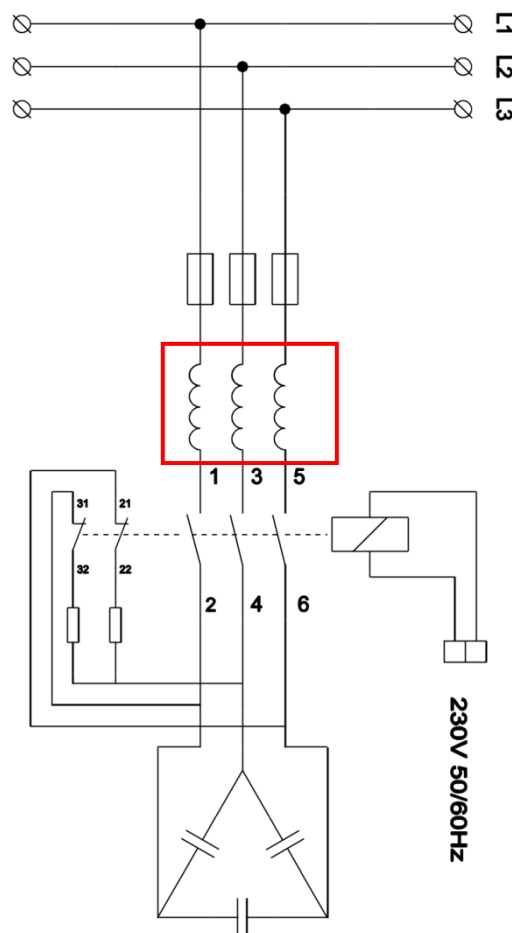
GARANTÍA

INTERNATIONAL CAPACITORS garantiza sus productos contra todo defecto de fabricación por un período de DOS AÑOS a partir de su fecha de venta. Esta garantía no podrá en ningún caso ser superior a tres años a partir de su fecha de fabricación.

En el caso de baterías con regulación automática, esta garantía no cubre los elementos de protección (fusibles) ni los recambios de los equipos de maniobra sujetos a desgaste natural.

INTERNATIONAL CAPACITORS reparará o reemplazará, según su criterio, todo producto defectuoso devuelto durante el período de garantía.

Esta garantía queda sin efecto si no se han seguido las instrucciones de instalación y mantenimiento del producto, o si la utilización del mismo ha sido errónea.



SERVICIO TECNICO

En caso de cualquier duda de funcionamiento o avería del equipo avisar al servicio técnico de INTERNATIONAL CAPACITORS S.A.

INTERNATIONAL CAPACITORS S.A. - Servicio Técnico
 Polígono industrial de Palou, s/nº
 08400 GRANOLLERS (Barcelona)
 Tel. (34) 93 861 14 60 Fax
 (34) 93 879 26 64
 E-mail : info@lifasa.com